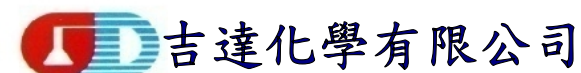


雙液型環氧樹脂 室溫固化接著固定



JIDA CHEMICAL CO., LTD.

地址：22149 台北縣汐止市福德一路 379 號

電話：+886-2-26923988 網址：www.jida-chem.com.tw

傳真：+886-2-26926066 E-Mail：liangs@jida-chem.com.tw

五分鐘快速型 5min Fast Cure

膠材特性 Feature

CF11

無機材用環氧樹脂快速固化劑。適合接著劑、批土和砂漿，並且對於一般金屬、玻璃、陶瓷器有優良的接著特性。

水性型 Water Based

膠材特性 Feature

CM602WH

針對建材材料表面塗佈用所開發的環氧樹脂水性固化劑。高透明、高光澤、優異耐黃變性、抗水性佳、反應性佳、抗機械性能佳等特色，並且對於一般金屬、玻璃、陶瓷器有優良的接著特性。

高透明型 Clear

膠材特性 Feature

CM1812H

針對建材材料表面塗佈用所開發的環氧樹脂胺類固化劑。高透明、低色澤度、優異耐黃變性、低黏度、抗機械性能佳等特色。有良好的滲透性、常溫快速硬化光澤性佳等優點，並且對於一般金屬、玻璃、陶瓷器、碳纖維、以及玻璃纖維有優良的接著特性。

耐衝擊型 Impact Resistance

膠材特性 Feature

CM13 A/BH

對建材製品所需要的高接著強度所開發的產品。本樹脂系統具有低黏度特性、良好的操作性、耐黃變性、抗機械性能佳、高剝離強度等優點，特別適用於自流平地坪和鑄膜(Casting)，並且對於一般金屬、玻璃、陶瓷器等接著都有不錯的表現，屬於泛用型樹脂。

CM14 A/1401BH

對建材製品所需要的高接著強度所開發的產品。本樹脂系統具有低黏度、低配比特性、良好的操作性、硬化速度快、耐黃變性、抗機械性能佳、高剝離強度等優點，特別適用於自流平地坪和鑄膜(Casting)，並且對於一般金屬、玻璃、陶瓷器等接著都有不錯的表現，屬於泛用型樹脂。

高黏度型 High Viscosity

膠材特性 Feature

CMBF 01 A/01B

針對建材製品所需要的高接著強度所開發的產品。本樹脂系統具有良好的耐化性、耐水性、不吐黃、抗白華、無揮發物、高黏度、不垂流可垂直面可施工、安裝快捷、低溫快速硬化、硬化時低收縮率等優點，並且對於一般金屬有優良的接著特性。

CMBF 01 A/02B

針對建材製品所需要的高接著強度所開發的產品。本樹脂系統具有較長的操作時間、良好的耐化性、耐水性、不吐黃、抗白華、無揮發物、高黏度、不垂流可垂直面可施工、安裝快捷、硬化時低收縮率等優點，並且對於一般金屬有優良的接著特性。

注意：

以上所提供數據資料皆為吉達化學研發人員在控制的條件下所獲得的，各項數據與資料僅供參考，使用結果應以實際使用條件為主，故使用者必須自行試驗出理想的生產方法與合適的應用產品。



雙液型環氧樹脂 加熱固化灌注密封型

5 分鐘快速型 5 min Fast Cure

產品編號 Product No.	顏色 Color	混合比例 (重量比) Mix. Rate	黏度 Viscosity (cps.)	混合黏度 Mix. Vis (cps.)	可使用時間 Pot Life. (註)	硬化時間 Curing Time. (註)	胺值 Amine Value	活氫當量 AHEW	硬度 Hardness.	色度 Color Gardner	備註
CF11	淡琥珀色	2 : 1	1300 ~ 1600	---	5min / 25°C	24 hr/25°C	500~700	92	---	5 max.	

註：與 EEW.=190 的樹脂反應，測試反應樣品量 100g，以上數據僅供參考，詳情參考 TDS

水性型 Water Based

產品編號 Product No.	顏色 Color	混合比例 (重量比) Mix. Rate	黏度 Viscosity (cps.)	混合黏度 Mix. Vis (cps.)	可使用時間 Pot Life. (註)	硬化時間 Curing Time. (註)	胺值 Amine Value	活氫當量 AHEW	硬度 Hardness.	色度 Color Gardner	備註
CM602WH	淡琥珀色	1 : 1	10000 ~ 17000	---	15-30min / 25°C	24 hr/25°C	170~200	195	---	8 max.	

註：與 EEW.=190 的樹脂反應，測試反應樣品量 100g，以上數據僅供參考，詳情參考 TDS

高透明型 Clear

產品編號 Product No.	顏色 Color	混合比例 (重量比) Mix. Rate	黏度 Viscosity (cps.)	混合黏度 Mix. Vis (cps.)	可使用時間 Pot Life. (註)	硬化時間 Curing Time. (註)	胺值 Amine Value	活氫當量 AHEW	硬度 Hardness.	色度 Color Gardner	備註
CM1812H	透明	3 : 1	40~100	---	10-15min / 25°C	24 hr/25°C	360~380	74	---	2 max.	

註：與 EEW.=190 的樹脂反應，測試反應樣品量 100g，以上數據僅供參考，詳情參考 TDS

耐衝擊型 Impact Resistance

產品編號 Product No.	顏色 Color	混合比例 (重量比) Mix. Rate	黏度 Viscosity (cps.)	混合黏度 Mix. Vis (cps.)	可使用時間 Pot Life. (註)	硬化時間 Curing Time.	胺值 Amine Value	活氫當量 AHEW	硬度 Hardness.	密度 Density	備註
CM13A	A：透明	2 : 1	400~800	270	25-30min/25°C	24 hr/25°C	---	---	---	1.09	
CM13BH	B：透明		70~140								
CM14A	A：透明	100 : 14~20	700~1200	420	15-20min/25°C	24 hr./25°C	---	---	---	1.09	
CM1401BH	B：透明		20~100								

註：測試反應樣品量 100g，以上數據僅供參考，詳情參考 TDS

高黏度型 High Viscosity

產品編號 Product No.	顏色 Color	混合比例 (體積比) Mix. Rate	黏度(註 2) Viscosity (cps.)	混合黏度 Mix. Vis (cps.)	可使用時間 Pot Life.	硬化時間 Curing Time.	硬度 Hardness.	接著強度 Lap Shear Strength (Kg/cm ²) (註 1)	密度 Density	備註
CMBF01A	A：白色	1 : 1	膏狀物	---	4 min./(25°C/20g)	24 hr /(25°C/20g)	D 82	81.1	1.6±0.1	
CMBF01B	B：黑色									
CMBF01A	A：白色	1 : 1	膏狀物	---	10 min./(25°C/20g)	24 hr/(25°C/20g)	D 81	67.6	1.6±0.1	
CMBF02B	B：黑色									

注意：

註 1：鐵片接著強度 Lap Shear Strength (Steel Substrates) 由 SGS 依 ASTM D1002 所測得，以上數據僅供參考，詳情參考 TDS 註 2：黏度太高，無法測黏度。

以上所提供數據資料皆為吉達化學研發人員在控制的條件下所獲得的，各項數據與資料僅供參考，使用結果應以實際使用條件為主，故使用者必須自行試驗出理想的生產方法與合適的應用產品。